

**УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ,  
ХРАНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИИ**

Температура эксплуатации	-15...+40°C
Температура транспортировки	-25...+50°C
Относительная влажность	20- 90 % без конденсата
В случае нахождения изделия при температурах, ниже -15°C перед началом работы необходимо выдержать ножницы 3 часа при температуре выше +10°C. В противном случае при начале работы возможно протекание масла в районе сальниковых уплотнений, что не будет являться гарантийным случаем. Хранение, обслуживание и ремонт следует осуществлять на стеллажах, в специально отведенном для этого месте.	

**ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

Гарантийный срок эксплуатации - 36 месяцев со дня продажи, при соблюдении правил работы, условий транспортировки и эксплуатации.	
Дата продажи	<input type="text" value="Д"/> <input type="text" value="Д"/> <input type="text" value="М"/> <input type="text" value="М"/> <input type="text" value="Г"/> <input type="text" value="Г"/>
Место штампа	

Технические характеристики могут быть изменены без уведомления

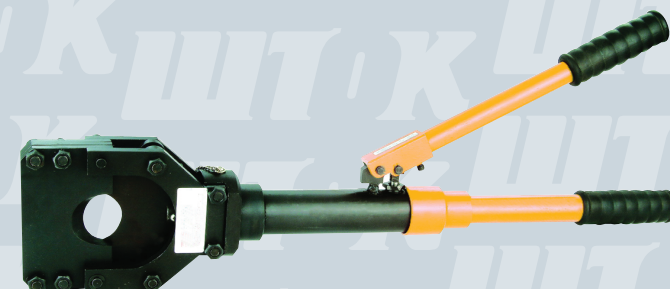
# ШТ·К

## ШТ·К

[www.shtok.ru](http://www.shtok.ru)

ООО «Новые инженерные решения»  
107031, г. Москва,  
ул. Большая Дмитровка, д. 32, стр. 4

Тел.: + 7 (495) 223-32-10  
[info@shtok.ru](mailto:info@shtok.ru)



ВАШ ПОСТАВЩИК

### ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

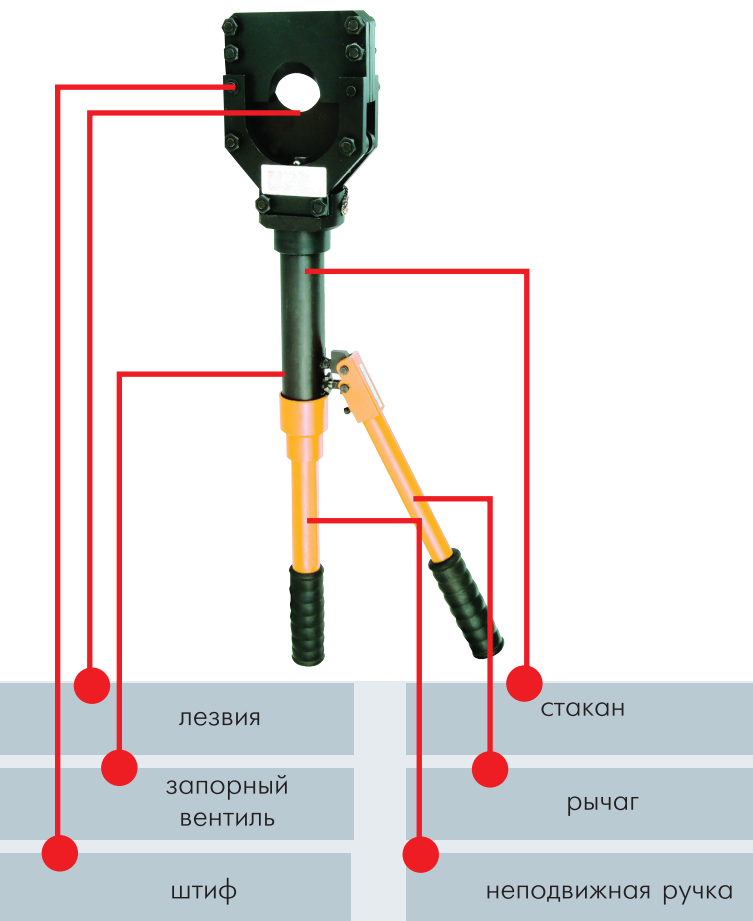
Ножницы гидравлические  
для резки провода  
и бронированного кабеля

## НГ-52Б

## НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Ножницы гидравлические для резки провода и бронированного кабеля.

## КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИП РАБОТЫ



Внутри стакана с одной стороны смонтированы рабочий поршень с манжетой, пружина для возврата поршня в исходное положение, с другой - нагнетательный цилиндр и плунжер.

При качании рычага ножниц плунжер насоса, совершая возвратно-поступательное движение, создаёт избыточное давление, в результате чего масло под давлением попадает в рабочий цилиндр и перемещает рабочий поршень. Поршень, в свою очередь, воздействуя на подвижное лезвие, обеспечивает необходимое давление.

Возврат поршня в исходное положение осуществляется возвратной пружиной при открытом запорном клапане, соединяющим, посредством каналов, рабочую полость цилиндра с масляным баллоном.

## ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Вынуть штифт и окинуть лезвие.
2. Поместить кабель в выемку подвижного лезвия.
3. Закрыть лезвие, вставить штифт.
3. Завернуть запорный вентиль до отказа.
4. Качанием рычага произвести резку кабеля.
5. Плавно отвернуть на пол-оборота запорный вентиль, при этом поршень возвращается в исходное положение.

В случае необходимости разблокировать ножницы можно на любом этапе резки. Для этого надо отвернуть запорный вентиль на пол-оборота.

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

№№ п. п.	Наименование	Единица измерения	Кол-во
1	Ножницы гидравлические	шт.	1
2	Кейс для переноски и хранения, стальной	шт.	1
3	Паспорт	шт.	1

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1	Максимальный диаметр кабеля, мм	52
2	Максимальное усилие, развиваемое рабочим поршнем, т	12
3	Наибольшее усилие на рукоятке, кг, не более	25
4	Габаритные размеры, мм, не более	650x190x100
5	Масса (с кейсом), кг, не более	7

Пресс не качает или не развивает максимального усилия

## ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Причины	Способ устранения
Ножницы не качают и не развивают максимального усилия	Отсутствие масла в масляном баллоне или его наличие ниже установленной нормы	1. Отвернуть неподвижную ручку от корпуса. 2. Отвернуть пробку масляного баллона 3. Залить масло до пробки. 4. Пробку и ручку завернуть. Разрешено к применению в качестве рабочей жидкости индустриальное масло ИИ-20А или масло ВМГЗ.
Течь масла из-под рабочего поршня	Сработалась манжета	1. Вывернуть вилку. 2. Снять вилку и возвратную пружину. 3. Завернуть запорный клапан и качать рычаг до выхода из стакана черной манжеты на рабочем поршне. 4. Заменить манжету. 5. Отвернуть запорный клапан и принудительно вернуть рабочий поршень в нижнее положение. 6. Вставить в стакан возвратную пружину и закрутить вилку.