

Условия транспортировки, хранения и эксплуатации

Температура эксплуатации -15...+ 40°С.
Температура транспортировки -25...+50°С.
Относительная влажность 20-90 % без конденсата.

В случае нахождения изделия при температуре, ниже -15°С, перед началом работы необходимо выдержать пресс 3 часа при температуре выше +10°С. В противном случае при начале работы возможно протекание масла в районе сальниковых уплотнений, что не будет являться гарантийным случаем.

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации – 36 месяцев со дня продажи, при соблюдении правил работы, условий транспортировки и эксплуатации при наличии заполненного паспорта с отметками о продаже.

Дата продажи:



Место для штампа

ШТ'К



ШТ'К

www.shtok.ru

ООО «Новые инженерные решения»
107031, г. Москва,
ул. Большая Дмитровка, д. 32, стр. 4
Тел. + 7 (495) 223-32-10
info@shtok.ru

ВАШ ПОСТАВЩИК

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Пресс гидравлический для резки
электротехнических шин

ШР-150М+, ШР-200+

Арт. 02014

Арт. 02015

Назначение изделия

Шинорез гидравлический предназначен для резки медной и алюминиевой токоведущей шины. ШР-150М+ - 10x150 мм; ШР-200+ - 12x200 мм. В качестве привода для пресса рекомендуется использовать следующие насосы:

- ручной насос НГР-7009К ШТОК (Модель с увеличенным маслобаком и предохранительным клапаном);
- ножной насос НГН-7004К ШТОК (Модель с увеличенным маслобаком и предохранительным клапаном);
- маслостанцию СНГ-6310Э.



Описание

Инструмент представляет собой гидравлический пресс, подключаемый к гидравлическому насосу через разъем БРС. Внутри пресса смонтирован рабочий поршень с манжетой и пружина для возврата поршня в исходное положение. В пресс ввернута полумуфта быстроразъемного соединения (БРС).

Масло под давлением через полумуфту БРС попадает в пресс и приводит в движение рабочий поршень. Поршень начинает двигаться и сжимает возвратную пружину. Поршень двигает лезвие, которое непосредственно и режет шину, расположенную между ней и ответной частью. Шина фиксируется опорной планкой. При падении давления возвратная пружина толкает поршень с лезвием обратно, и он принимает свое начальное положение.

Порядок работы

- Подключите насос к шинорезу с помощью рукава высокого давления (РВД) через быстроразъемное соединение (БРС).
- Плотно затяните полумуфту БРС.
- Установите шину на рабочую часть стола.
- Вращением прижимного винта зафиксируйте шину.
- Подавая давление с помощью насоса, произведите резку.
- По окончании резки плавно сбросьте давление до нуля.

Технические характеристики

Развиваемое давление т.	7,5
Ход поршня мм	465/515
Вес кг	8,2/8,7

Разрешено к применению в качестве рабочей жидкости индустриальное масло ВМГЗ.

* Технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

Комплект поставки

Пресс гидравлический, шт.	1
Кейс для переноски и хранения стальной, шт. .	1
Ремкомплект, шт.	1
Паспорт, шт.	1

Меры безопасности

- При пользовании инструментом соблюдайте отраслевые и производственные меры безопасности.
- При работе соблюдайте приведенные технические параметры. Несоблюдение обрабатываемых параметров металла техническим характеристикам инструмента приведет к выходу его из строя.

При работе со станком обращайтесь внимание на то, чтобы центр разрезаемой шины находился в вертикальной оси гидравлического пресса. При несоблюдении этого требования возможен перекося поршня в цилиндре станка. Это приведет к протечке масла и заклиниванию поршня, что не является гарантийным случаем.