

**УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ,
ХРАНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИИ**

Температура эксплуатации	-25...+40°C
Температура транспортировки	-40...+50°C
Относительная влажность	20- 90 % без конденсата
Хранение, обслуживание и ремонт следует осуществлять на стеллажах, в специально отведенном для этого месте.	

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня продажи, при соблюдении правил работы, условий транспортировки и эксплуатации.	
Дата продажи	<input type="text" value="Д"/> <input type="text" value="Д"/> <input type="text" value="М"/> <input type="text" value="М"/> <input type="text" value="Г"/> <input type="text" value="Г"/>
Место штампа	

Технические характеристики могут быть изменены без уведомления

ШТ'К

ШТ'К

www.shtok.ru

ООО «Новые инженерные решения»
107031, г. Москва,
ул. Большая Дмитровка, д. 32, стр. 4
Тел. + 7 (495) 223-32-10
info@shtok.ru



ВАШ ПОСТАВЩИК

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Ножницы механические
секторные для резки кабеля

НС-14С

НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Предназначены для резки алюминиевого кабеля с сердечником из стальной проволоки общим сечением до 400 мм², арматуры с навивкой диаметром до 12 мм, прутка из низкоуглеродистой стали диаметром до 14 мм.

КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИП РАБОТЫ



Основные детали секторных ножниц HC-14C представлены на рисунке. Перерезание провода (кабеля) с помощью этих ножниц осуществляется в ходе поворота подвижного лезвия вокруг соединительного шарнира. Благодаря оригинальной геометрии лезвий в каждый момент реза достигается равномерное всестороннее воздействие режущего контура на разрезаемый участок. Это обеспечивает точность реза, минимальную деформацию и отсутствие "вытягивания" жил кабеля.

Поворот подвижного лезвия происходит в результате воздействия подающей гребенки, связанной с рукоятками ножниц, на зубчатый сектор подвижного лезвия. За каждый цикл сведения - разведения рукояток (цикл реза) лезвие поворачивается на один рабочий ход, при этом от поворота в обратную сторону оно удерживается специальным фиксатором. Количество циклов реза зависит от диаметра перерезаемого провода. Минимизация усилий реза обеспечивается рациональной геометрией зубчатого сектора и подающей гребенки, а также необходимым передаточным отношением в рычажной системе "рукоятки - лезвия".

ПОРЯДОК РАБОТЫ

- 1. Вынуть ножницы из сумки.**
- 2. Перевести телескопические рукоятки в рабочее положение,** для чего расстопорить их поворотом вокруг продольной оси, выдвинуть на всю длину и зафиксировать в выдвинутом положении.
- 3. Завести кабель между режущими лезвиями.** Для этого необходимо нажать на фиксатор, и удерживая его в нажатом состоянии, повернуть подвижное лезвие вокруг соединительного шарнира, размыкая тем самым режущий контур для охвата кабеля. Завершив охват ввести зубья рабочего сектора подвижного лезвия в соединение с зубьями гребенки.

4. Произвести резку кабеля путем циклического сведения и разведения рукояток.

Внимание!!! Во избежание поломки не следует пытаться резать данными ножницами бронированные кабели, кабели в оплетке, кабели из твердой меди или алюминиевых сплавов повышенной прочности.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

№№ п. п.	Наименование	Единица измерения	Кол-во
1	Ножницы секторные HC-14C	шт.	1
2	Сумка для переноски и хранения	шт.	1
3	Паспорт	шт.	1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1	Максимальный диаметр перерезаемого прутка, мм	14
2	Максимальный диаметр арматуры, мм	12
3	Максимальное сечение алюминиевого кабеля, мм ²	400
4	Габаритные размеры, мм, не более	340x115x35
5	Масса, кг, не более	1,5