

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

	Наименование	Единица измерения	Кол-во
1	Насосная станция СНГ-6306Э	шт.	1
2	Педаль управления	шт.	1
3	Шланг РВД	шт.	1
4	Воронка для залива масла	шт.	1
5	Транспортировочный ящик	шт.	1
6	Паспорт	шт.	1

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ, ХРАНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Температура эксплуатации	-15...+40°C
Температура транспортировки	-25...+50°C
Относительная влажность	20- 90 % без конденсата
В случае нахождения изделия при температурах, ниже -15°C перед началом работы необходимо выдержать пресс 3 часа при температуре выше +10°C. В противном случае при начале работы возможно протекание масла в районе сальниковых уплотнений, что не будет являться гарантийным случаем.	
Хранение, обслуживание и ремонт следует осуществлять на стеллажах, в специально отведенном для этого месте.	
<ul style="list-style-type: none"> • После работы удалите остатки материала, грязи и влаги, тщательно протрите инструмент ветошью, при необходимости произведите дополнительную смазку; • Не допускайте ударов по инструменту и его падения; • Условия хранения для упакованных инструментов должны соответствовать условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. В помещении, где хранится инструмент, не должно быть среды, вызывающей коррозию материалов, из которых он изготовлен; • При длительном хранении необходимо смазать инструмент антикоррозийной смазкой. 	

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня продажи при соблюдении правил работы, условий транспортировки и эксплуатации.

d d m m y y

Место штампа

ВАШ ПОСТАВЩИК

SHTOK.
SHTOK.RU

ООО «НОВЫЕ ИНЖЕНЕРНЫЕ РЕШЕНИЯ»
125009, Москва, Осенний бульвар,
д. 1А

+7 (495) 223-32-10
info@shtok.ru

SHTOK.
ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочее давление, Мпа(бар)	63(630)
Максимальное давление, Мпа(бар)	70(700)
Скорость вращения, об/мин	1400
Производительность при высоком давлении, л/мин	0,7
Производительность при низком давлении, л/мин	5,0
Мощность электродвигателя, Вт	750
Напряжение, В/Гц	220/50
Объем масляного резервуара, л	6,0
Длина шланга РВД, м	3,0
Габаритные размеры ДхШхВ, мм	325x250x460
Масса без масла, кг	20
Полная масса, кг	26
Длина кабеля питания, м	3,0



Ваш поставщик

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ
Станция насосная гидравлическая
с электроприводом
Арт. 04008
СНГ-6306Э

НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Станция насосная гидравлическая СНГ-6306Э предназначена для создания давления рабочей жидкости в гидравлических системах с одноконтурным принципом работы с помощью масляного насоса, приводимого в действие электродвигателем.

КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИП РАБОТЫ



ПОРЯДОК РАБОТЫ

Перед первым включением маслостанции необходимо залить рабочую жидкость в резервуар. В качестве рабочей жидкости рекомендуется масло марки ВМГЗ. Для заливки рабочей жидкости необходимо открутить крышку резервуара и залить масло до уровня не ниже отметки на визире в корпусе.

1. Отвернуть на один оборот крышку масляного резервуара (воздушный клапан).

2. Снять защитную заглушку с полумуфты с быстроразъемными соединениями (БРС) рукава высокого давления (РВД).

3. Присоединить полумуфты БРС маслостанции и рабочей насадки.

4. Подключить педаль управления.

5. Подключить станцию к сети 220 В.

6. Нажать на педаль управления и привести в работу электродвигатель.

7. Повернуть рычаг гидравлического распределительного крана и подать давление через рукав РВД к рабочей насадке до момента завершения операции.

В случае необходимости прервать операцию необходимо отвернуть рычаг гидравлического распределительного крана в исходное положение. Под действием возвратной пружины масло стечет в резервуар.

8. По окончании работы обесточить электродвигатель, нажав на противоположную сторону педали управления.

ПОДКЛЮЧЕНИЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИНСТРУМЕНТОВ

Рекомендуется использование только рукава высокого давления с БРС «SHTOK. 3/8». Использование БРС с иным конструктивным решением может не обеспечить нужной герметизации соединения, привести к вытеканию рабочей жидкости, либо к срыву насадки и травматизму. Следите за тем, чтобы гайка полумуфты БРС была максимально плотно затянута. Это необходимо для обеспечения беспрепятственного слива масла в резервуар.

Тип данной станции – одноконтурный, что подразумевает использование гидравлических насадок с возвратной пружиной. Для использования гидравлических инструментов оснащенных гидравлическим возвратом поршня необходимо использовать двухконтурную насосную станцию.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При пользовании насосной станцией необходимо соблюдать отраслевые и производственные меры безопасности.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. Контролируйте температурный режим станции. Не допускайте перегрева и перегрузки станции.

2. Станция при выходе с завода уже прошла процедуру настройки до рабочего давления 63 МПа, поэтому без необходимости не повышайте давление. Если возникла необходимость заново произвести настройку насоса, делайте это при помощи манометра. При этом, во избежание аварии, давление не должно превысить 63 МПа.

3. РВД на заводе проходит выходной тест на давление 105 МПа, но из-за того, что резиновый рукав быстро стареет, клиент должен регулярно, не реже чем 1 раз в полгода производить поверку. При частом использовании - через каждые три месяца. Для поверки в РВД подается давление 87,5 МПа. В случае, если РВД рвется, возникает разбухание, либо течь, то его дальнейшее использование недопустимо и РВД подлежит замене.

4. Подшипники обычно чистятся не реже чем 1 раз в полгода, при сборке наносите консистентную смазку.

5. Контролируйте уровень масла. При пользовании станцией и смене рабочих головок происходит незначительный расход масла. Это нормально. Следите за тем, чтобы уровень масла не опускался ниже уровня мениска в боковой стенке станции и при необходимости доливайте.

6. Производите профилактическую смену масла не реже чем 1 раз в полгода. Не используйте загрязненное масло и масло, содержащее механические включения.