

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочее давление, Мпа(бар)	63(630)
Максимальное давление, Мпа(бар)	70(700)
Скорость вращения, об/мин	2000
Производительность при высоком давлении, л/мин	0,6
Производительность при низком давлении, л/мин	3,52
Мощность электродвигателя, Вт	620
Напряжение, В/Гц	220/50
Объем масляного резервуара, л	2,0
Длина шланга РВД, м	1,8
Габаритные размеры ДхШхВ, мм	232x172x375
Масса без масла, кг	8,5
Полная масса, кг	11,1
Длина кабеля питания, м	3

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

	Наименование	Единица измерения	Кол-во
1	Насосная станция СНГ-6303П	шт.	1
2	Пульт управления	шт.	1
3	Шланг РВД	шт.	1
4	Сетевой провод	шт.	1
5	Воронка для залива масла	шт.	1
6	Транспортировочный ящик	шт.	1
7	Паспорт	шт.	1

## ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня продажи при соблюдении правил работы, условий транспортировки и эксплуатации.

d d m m y y

Место штампа

ВАШ ПОСТАВЩИК

**SHTOK.**  
SHTOK.RU

ООО «НОВЫЕ ИНЖЕНЕРНЫЕ РЕШЕНИЯ»  
125009, Москва, Осенний бульвар,  
д. 1А  
+7 (495) 223-32-10  
info@shtok.ru

**SHTOK.**  
ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления



Ваш поставщик

**ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ**  
Станция насосная  
электрогидравлическая переносная  
Арт. 04007  
**СНГ-6303П**

## НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Станция насосная гидравлическая СНГ-6303П переносная предназначена для создания давления рабочей жидкости в гидравлических системах с одноконтурным принципом работы с помощью масляного насоса, приводимого в действие электродвигателем.

## КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИП РАБОТЫ



## ПОРЯДОК РАБОТЫ

Перед первым включением маслостанции необходимо залить рабочую жидкость в резервуар. В качестве рабочей жидкости рекомендуется масло марки ВМГЗ. Для заливки рабочей жидкости необходимо перевернуть маслостанцию в горизонтальное положение, открутить крышку резервуара и залить масло до уровня не ниже отметки в смотровом отверстии в корпусе, после чего вернуть маслостанцию в вертикальное положение.

1. Отвернуть на один оборот крышку масляного резервуара (воздушный клапан).

2. Снять защитную заглушку с полумуфты БРС рукава высокого давления (РВД).

3. Соединить полумуфты быстроразъемными соединениями (БРС) маслостанции и рабочей насадки.

4. Присоединить разъемы питания и пульта управления в соответствующие гнезда на кожухе маслостанции. Подключить станцию к сети 220 В. Должен загореться индикатор «Сеть».

5. Нажимая на зеленую кнопку пульта произвести нагнетание масла в рабочую полость инструмента до завершения операции.

**При отжати зеленой кнопки, в случае необходимости прервать операцию, система остаётся под давлением!**

6. Для снятия давления нажать на красную кнопку пульта управления, масло стечет обратно в резервуар насосной станции.

## ПОДКЛЮЧЕНИЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИНСТРУМЕНТОВ

Рекомендуется использование только рукава высокого давления с БРС «SHTOK. 3/8». Использование БРС с иным конструктивным решением может не обеспечить нужной герметизации соединения, привести к вытеканию рабочей жидкости либо к срыву насадки и травматизму. Следите за тем, чтобы гайка полумуфты БРС была максимально плотно затянута. Это необходимо для обеспечения беспрепятственного слива масла в резервуар.

Тип данной станции – одноконтурный, что подразумевает использование гидравлических насадок с возвратной пружиной. Для использования гидравлических инструментов оснащенных гидравлическим возвратом поршня необходимо использовать двухконтурную насосную станцию.

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При пользовании насосной станцией необходимо соблюдать отраслевые и производственные меры безопасности.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. Контролируйте температурный режим станции. Не допускайте перегрева и перегрузки станции. Оптимальный рабочий режим - 15 минут работы и 30 минут перерыв.

2. Станция при выходе с завода уже прошла процедуру настройки до рабочего давления 63 МПа, поэтому без необходимости не повышайте давление. Если возникла необходимость заново произвести настройку насоса, делайте это при помощи манометра. При этом, во избежание аварии, давление не должно превысить 63 МПа.

3. РВД на заводе проходит выходной тест на давление 105 МПа, но из-за того, что резиновый рукав быстро стареет, клиент должен регулярно, не реже чем 1 раз в полгода производить поверку. При частом использовании - через каждые три месяца. Для поверки в РВД подается давление 87,5 МПа. В случае, если РВД рвется, возникает разбухание, либо течь, то его дальнейшее использование недопустимо и РВД подлежит замене.

4. Подшипники обычно чистятся не реже чем 1 раз в полгода, при сборке наносите консистентную смазку.

5. Контролируйте уровень масла. При пользовании станцией и смене рабочих головок происходит незначительный расход масла. Это нормально. Следите за тем, чтобы уровень масла не опускался ниже уровня мениска в боковой стенке станции и при необходимости доливайте.

6. Производите профилактическую смену масла не реже чем 1 раз в полгода. Не используйте загрязненное масло и масло, содержащее механические включения.